

ТЗ на поставку передвижной автоматизированной электростанции мощностью 200 кВт в контейнере Север

ЭД 200-Т400-1РБК

**Дизельная электростанция ЭД200-Т400-1РБК в утепленном контейнере**
 **(или эквивалент)**

 ***Исполнение – в утепленном*** [контейнере](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/) ***типа Север на шасси***

- номинальная мощность [не менее 200 кВт (250 кВа)](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-200-kvt/)

- номинальный ток не менее 360 А

- допускаемая перегрузка в течении часа не менее 10%

- частота вращения не более 1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный, частота 50 Гц

- напряжение на клеммах 400 В

- габаритные размеры агрегата не более 2540 х 1060 х 1700 мм

- сухая масса агрегата не более 2300 кг

- встроенный в раму топливный бак не менее 430 л в наличии

- система охлаждения водовоздушная

- подогреватель охлаждающей жидкости автономный ПЖД 30 или эквивалент, в комплекте

- степень автоматизации 1-я

- система запуска – электростартер не менее 24 В

- управление должно осуществляться с помощью микропроцессорного контроллера с **жк дисплеем ComAp AMF 20**, или эквивалент (язык управления русский);

- должен быть обеспечен контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- должен быть обеспечен контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

-должна быть обеспечена автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на не менее 24 В в наличии;

- аккумуляторные батареи не менее 2 шт. в комплекте поставки

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом [CUMMINS](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-cummins/) 6LTAA8,9-G2 или эквивалент

- число цилиндров не более 6 c c рядным расположением

- диаметр цилиндра не более 114 мм

- ход поршня не более 145 мм

- рабочий объем не более 8,9 л

- регулятор оборотов двигателя - электронный

- топливо дизельное

- удельный расход топлива не более 240 г/кВт.ч

- удельный расход масла не более 1,1% от топлива

- генератор: синхронный бесщеточный JSA 274 или эквивалент

- тип регулятора напряжения – электронный

- тип системы возбуждения - самовозбуждение

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном контейнере типа «Север» с габаритами не более **3800х2400х2400 мм**

Несущий стальной каркас, сэндвич панели.

**Корпус** – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером **120Х120 мм** с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

**Обшивка** должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной не менее 80 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть **не менее 2, 26 кв.м.\* град. С/Вт**.

**Потолок** должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. Деревянные закладки должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку **до 4,8 кПа(480 кг/кв.м.)** и передвижение обслуживающего персонала.

**Промежутки между профнастилом** и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть **не менее 4,0 кв.м.\* град. С/Вт**.

**Пол** должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе. Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой и всё это покрыто изнутри рифленым стальным листом. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должны быть **не менее 2,2 кв.м.\* град. С/Вт**.

**Задняя торцевая стена** должна быть выполнена съёмной и иметь проем для двери. Дверь должна быть оснащена замком.

В боковой стене должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Проемы** для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Зазоры и проходы** между стенами и выступающими элементами станции должны составлять не менее 0.7 метра.

Основной несущий корпус контейнера должен быть не ниже II-й степени огнестойкости.

**Рама контейнера** должна быть усилена, изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные трубы должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка должна быть **выполнена согласно ПУЭ**.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение.

Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии должны иметь защитное покрытие.

**Контейнер** с электростанцией должен быть [установлен на шасси](https://td.eag.su/catalog/peredvizhnye-ehlektrostancii/). Шасси должно быть предназначено для монтажа и перевозки мобильных зданий и специального оборудования.

- количество осей 2

- размер платформы не менее 6000х2500 мм

- грузоподъемность не менее 7 т

- высота платформы в нагруженном состоянии не более 840 мм

- запасное колесо должно быть в комплекте поставки

- прицеп должен быть оснащен пневматическими тормозами

- длина прицепа в транспортном положении не более 7800 мм

- прицеп предоставляется с ПСМ

**Требования к составу и содержанию документации.**

*Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:*

* формуляр (паспорт);
* техническое описание оборудования;
* инструкции по эксплуатации оборудования;
* регламент технического обслуживания;
* инструкцию по монтажу и наладке оборудования;

копии сертификатов соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

- смазочное масло должно удовлетворять требованиям: **по SAE – не ниже 15W40**; **по API – не ниже CF-4**.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ

**

 Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

 Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, выпущен не ранее 1 квартала текущего года.



**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

 Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

 **
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

 Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

 Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**
ГАРАНТИЯ**

 Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**
ДОСТАВКА**

 Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

 Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда
Сб, Вск - выходной

**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)
**e-mail:** info@td.eag.su

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:

Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 dyakonov@eag.su
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 shmonin@eag.su
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 katorzhanina@eag.su

**Сервисный центр:**
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**